

型号: HC250GF

400V | 1500rpm | 50Hz



备用功率	280kW/350kVA	主用功率	250kW/312kVA
发动机	上柴动力 SC13G420D2	发电机	华昌 HC250-14

配置特点

发动机：上柴动力SC13G420D2

发电机：单轴承、防护等级 **IP22**、**H** 级绝缘

40°C水箱散热器，冷却风扇，带风扇安全护罩

空气滤清器、燃油滤清器、机油滤清器

公用底盘及减振器

标准控制屏

24V 充电发电机

排烟波纹管、排烟弯管、工业用消音器及连接用标准件

免维护蓄电池或铅酸蓄电池连接电缆

随机资料

致力于更好的机组专业制造

型号: HC250GF**400V | 1500rpm | 50Hz**

不同电压等级

电压 V	频率 Hz	相数	功率因数	备用电流 A	备用功率 kW / kVA	主用功率 kW / kVA
400/230	50	3	0.8	206	114kW/142kVA	104kW/130kVA

主用功率：依据 GB/T 2820（等同于 ISO 8528），在一定功率范围内可以无限制运行，每运行 12 小时可累计 1 小时 10%的过载。

备用功率：备用功率为应急使用的最大功率限值，不能超负荷，即为断油功率。

销售承诺

公司提供的产品均为全新的产品，每一台机组均经过严格的出厂检测。

产品保修期为自调试完毕起计一年或累计运行 1000 小时，或从向第一个用户发运之日起计 15 个月（即长期不安装使用），以先到为准。

科迈罗产品的服务及配件均可从分销商或公司总部获得。

致力于更好的机组专业制造

型号: HC250GF

400V | 1500rpm | 50Hz

发动机参数

生产商&型号:	上柴动力SC13G420D2
进气系统:	废气涡轮增压, 空空中冷
燃油系统:	龙口直列P型泵
气缸数/排列方式:	直列6缸
排量:	12.8L
缸径×冲程:	135mm*150mm
压缩比:	15.75:1
额定转速:	1500rpm
发动机最大功率:	308kw
调速系统:	电子调速

排烟系统

排烟量:	44 m ³ / min
排气温度:	600°C
最大允许排气背压:	10kPa

进/排气系统

最大允许进气压力:	6kPa
燃气量:	20 m ³ /min
排风量:	8.6 m ³ /min

致力于更好的机组专业制造

型号: HC250GF

400V | 1500rpm | 50Hz

燃油系统

燃油消耗率 @ 100%主用功率 62.5L/h

燃油消耗率 @ 75%主用功率 47.1L/h

燃油消耗率 @ 50%主用功率 31.6L/h

润滑系统

机油总容量: 41L

机油消耗率: $\leq 0.4\text{g/kw.h}$

油底壳机油容量: 31-41L

冷却系统

冷却液容量: 25.5L

最高水温: 105°C

致力于更好的机组专业制造

型号: HC250GF

400V | 1500rpm | 50Hz

发电机参数

技术数据

相数:	3
接线方式:	三相四线, Y 型绕接
轴承数:	1
功率因数:	0.8
防护等级:	IP22
海拔要求:	≤1000m
励磁方式:	无刷自励
绝缘等级/温升等级:	H/H
电话影响系数 TIF:	< 50
电话谐波系数 THF:	< 2%
发电机容量:	312kVA
发电机效率:	91.7%

致力于更好的机组专业制造

型号: HC250GF

400V | 1500rpm | 50Hz

机组性能参数

电压整定范围:	$\geq \pm 5\%$
稳态电压调整率:	$\leq \pm 1\%$
瞬态电压偏差 (100%突减功率):	$\leq +25\%$
瞬态电压偏差 (突加功率):	$\leq -20\%$
电压恢复时间 (100%突减功率):	$\leq 6S$
电压恢复时间 (突加功率):	$\leq 6S$
频率整定范围:	0-5%
稳态频率带:	$\leq 1.5\%$
瞬态频率偏差 (100%突减功率):	$\leq +12\%$
瞬态频率偏差 (突加功率):	$\leq -10\%$
频率恢复时间 (100%突减功率):	$\leq 5S$
频率恢复时间 (突加功率):	$\leq 5S$

标准配置

自启动控制系统	排烟系统 (到消音器止)	随机资料
机油排放阀	免维护电瓶及电瓶连接线	MCCB 塑壳断路器

致力于更好的机组专业制造

型号: HC250GF

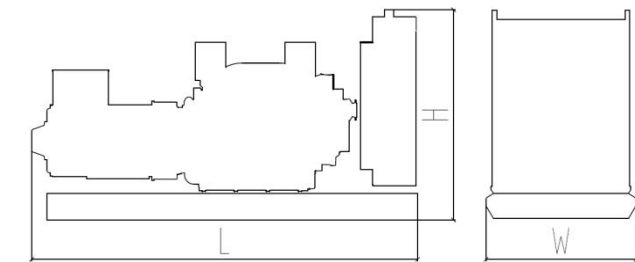
400V | 1500rpm | 50Hz

选配

日用油箱	防雨型机组	远程控制屏
防冷凝加热器	静音型机组	并机系统
备品备件	拖车机组	开关柜

ATS 自动切换柜

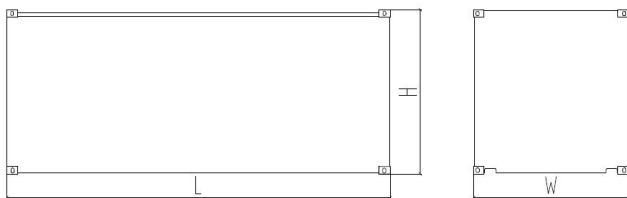
尺寸和重量



标准型（带底座油箱）

尺寸: **3100×1150×1650 mm**

重量: **2650kg**



静音型

尺寸:

重量:

本数据表仅供参考，如有更改恕不另行通知

江苏兴华昌发电设备有限公司

地址: 江苏省扬州市江都区仙女镇三荡工业园

电话: 0514-80807222 808072 80807220 86828399

传真: 0514-86821499

手机: (0) 13605259206

Http: www.yzxhcjd.com

E-mail: jsyzhcjd@163.com

致力于更好的机组专业制造

型号: HC250GF

400V | 1500rpm | 50Hz

编号(No): SDECDZPT2022056



上柴动力
SDEC POWER

授权书

Certificate of Authorization

上海新动力汽车科技股份有限公司

SHANGHAI NEW POWER AUTOMOTIVE TECHNOLOGY CO.,LTD.

(上海柴油机股份有限公司)

SHANGHAI DIESEL ENGINE CO.,LTD.

授予

This is to authorize

江苏兴华昌发电设备有限公司

JIANGSU XING HUACHANG GENERATOR EQUIPMENT CO.,LTD.

“上柴动力 SDEC POWER”

牌陆用发电机组用柴油机OEM厂商



上海新动力汽车科技股份有限公司
Shanghai New Power Automotive Technology Company Limited

船电事业部
Marine&Genset Dept

签发人:

船电事业部

有效期: 2022年1月1日-2023年2月28日

Effective Period: January 1, 2022 to February 28, 2023

验证电话: 021-60652052 验证网址: www.sdec.com.cn

地址ADD: 上海市军工路2636号, No.2636 Jungong Road, Shanghai

致力于更好的机组专业制造