

型号: HC700GF

400V | 1500rpm | 50Hz



备用功率	780kW/975kVA	主用功率	700kW/875kVA
发动机	上柴动力 SC33W1150D2	发电机	华昌 HC700-14

### 配置特点

发动机: 上柴动力SC33W1150D2

发电机: 单轴承、防护等级 IP22、H 级绝缘

40°C水箱散热器, 冷却风扇, 带风扇安全护罩

空气滤清器、燃油滤清器、机油滤清器

公用底盘及减振器

标准控制屏

24V 充电发电机

排烟波纹管、排烟弯管、工业用消音器及连接用标准件

免维护蓄电池或铅酸蓄电池连接电缆

随机资料

致力于更好的机组专业制造

**型号: HC700GF****400V | 1500rpm | 50Hz**

## 不同电压等级

电压 V	频率 Hz	相数	功率因数	备用电流 A	备用功率 kW / kVA	主用功率 kW / kVA
400/230	50	3	0.8	206	114kW/142kVA	104kW/130kVA

主用功率：依据 GB/T 2820（等同于 ISO 8528），在一定功率范围内可以无限制运行，每运行 12 小时可累计 1 小时 10%的过载。

备用功率：备用功率为应急使用的最大功率限值，不能超负荷，即为断油功率。

## 销售承诺

公司提供的产品均为全新的产品，每一台机组均经过严格的出厂检测。

产品保修期为自调试完毕起计一年或累计运行 1000 小时，或从向第一个用户发运之日起计 15 个月（即长期不安装使用），以先到为准。

科迈罗产品的服务及配件均可从分销商或公司总部获得。

致力于更好的机组专业制造

型号: HC700GF

400V | 1500rpm | 50Hz

## 发动机参数

生产商&型号:	上柴动力SC33W1150D2
进气系统:	废气涡轮增压, 空空中冷
燃油系统:	龙口P11泵
气缸数/排列方式:	直列6缸
排量:	32.8L
缸径×冲程:	180mm*215mm
压缩比:	15:1
额定转速:	1500rpm
发动机最大功率:	860kW
调速系统:	电子调速

## 排烟系统

排烟量:	194 m <sup>3</sup> /min
排气温度:	690°C
最大允许排气背压:	10kPa

## 进/排气系统

最大允许进气压力:	6kPa
燃气量:	80 m <sup>3</sup> /min
排风量:	20.8 m <sup>3</sup> /min

致力于更好的机组专业制造

型号: HC700GF

400V | 1500rpm | 50Hz

### 燃油系统

燃油消耗率	@ 100%主用功率	186.4L/h
燃油消耗率	@ 75%主用功率	138.1L/h
燃油消耗率	@ 50%主用功率	92.6L/h

### 润滑系统

机油总容量:	100L
机油消耗率:	≤0.5g/KW.H
油底壳机油容量:	75~100L

### 冷却系统

冷却液容量:	56L
最高水温:	97°C

致力于更好的机组专业制造

型号: HC700GF

400V | 1500rpm | 50Hz

## 发电机参数

### 技术数据

相数:	3
接线方式:	三相四线, Y 型绕接
轴承数:	1
功率因数:	0.8
防护等级:	IP22
海拔要求:	≤1000m
励磁方式:	无刷自励
绝缘等级/温升等级:	H/H
电话影响系数 TIF:	< 50
电话谐波系数 THF:	< 2%
发电机容量:	875kVA
发电机效率:	91.7%

致力于更好的机组专业制造

型号: HC700GF

400V | 1500rpm | 50Hz

## 机组性能参数

电压整定范围:	$\geq \pm 5\%$
稳态电压调整率:	$\leq \pm 1\%$
瞬态电压偏差 (100%突减功率):	$\leq +25\%$
瞬态电压偏差 (突加功率):	$\leq -20\%$
电压恢复时间 (100%突减功率):	$\leq 6S$
电压恢复时间 (突加功率):	$\leq 6S$
频率整定范围:	0-5%
稳态频率带:	$\leq 1.5\%$
瞬态频率偏差 (100%突减功率):	$\leq +12\%$
瞬态频率偏差 (突加功率):	$\leq -10\%$
频率恢复时间 (100%突减功率):	$\leq 5S$
频率恢复时间 (突加功率):	$\leq 5S$

## 标准配置

自启动控制系统	排烟系统 (到消音器止)	随机资料
机油排放阀	免维护电瓶及电瓶连接线	MCCB 塑壳断路器

致力于更好的机组专业制造

型号: HC700GF

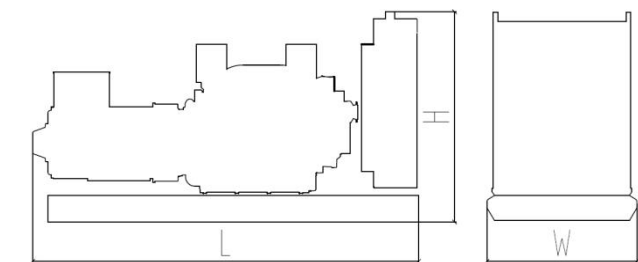
400V | 1500rpm | 50Hz

## 选配

日用油箱	防雨型机组	远程控制屏
防冷凝加热器	静音型机组	并机系统
备品备件	拖车机组	开关柜

ATS 自动切换柜

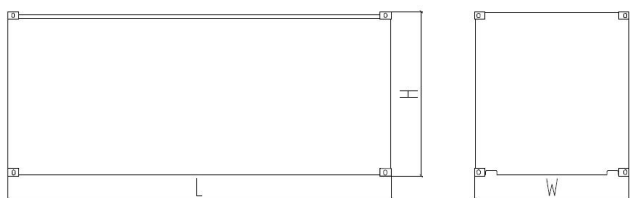
## 尺寸和重量



### 标准型（带底座油箱）

尺寸: 4500×1800×2350 mm

重量: 6500kg



### 静音型

尺寸:

重量:

本数据表仅供参考，如有更改恕不另行通知

江苏兴华昌发电设备有限公司

地址: 江苏省扬州市江都区仙女镇三荡工业园

电话: 0514-80807222 808072 80807220 86828399

传真: 0514-86821499

手机: 13605259206

Http: [www.yzxhcjd.com](http://www.yzxhcjd.com)

E-mail: [jsyzhcjd@163.com](mailto:jsyzhcjd@163.com)

致力于更好的机组专业制造

型号: HC700GF

400V | 1500rpm | 50Hz

编号(No): SDECDZPT2022056



上柴动力  
SDEC POWER

# 授权书

Certificate of Authorization

**上海新动力汽车科技股份有限公司**

SHANGHAI NEW POWER AUTOMOTIVE TECHNOLOGY CO.,LTD.

**(上海柴油机股份有限公司)**

SHANGHAI DIESEL ENGINE CO.,LTD.

授予

This is to authorize

**江苏兴华昌发电设备有限公司**

JIANGSU XING HUACHANG GENERATOR EQUIPMENT CO.,LTD.

“上柴动力 SDEC POWER”

牌陆用发电机组用柴油机OEM厂商



上海新动力汽车科技股份有限公司  
Shanghai New Power Automotive Technology Company Limited

船电事业部  
Marine&Genset Dept

签发人:

船电事业部

有效期: 2022年1月1日-2023年2月28日

Effective Period: January 1, 2022 to February 28, 2023

验证电话: 021-60652052 验证网址: www.sdec.com.cn

地址ADD: 上海市军工路2636号, No.2636 Jungong Road, Shanghai

致力于更好的机组专业制造