

型号: HC900GF

400V | 1500rpm | 50Hz



备用功率	1000KW/1250KVA	主用功率	900KW/1125KVA
发动机	上柴动力 6WTAA35- G310	发电机	华昌 HC900-14

### 配置特点

发动机: 上柴6WTAA35-G310

发电机: 单轴承、防护等级 IP22、H 级绝缘

40°C水箱散热器, 冷却风扇, 带风扇安全护罩

空气滤清器、燃油滤清器、机油滤清器

公用底盘及减振器

标准控制屏

24V 充电发电机

排烟波纹管、排烟弯管、工业用消音器及连接用标准件

免维护蓄电池或铅酸蓄电池连接电缆

随机资料

致力于更好的机组专业制造

型号: HC900GF

400V | 1500rpm | 50Hz

## 不同电压等级

电压 V	频率 Hz	相数	功率因数	备用电流 A	备用功率 kW / kVA	主用功率 kW / kVA
400/230	50	3	0.8	1804	1000KW/1250KVA	900KW/1125KV A

主用功率：依据 GB/T 2820（等同于 ISO 8528），在一定功率范围内可以无限制运行，每运行 12 小时可累计 1 小时 10%的过载。

备用功率：备用功率为应急使用的最大功率限值，不能超负荷，即为断油功率。

## 销售承诺

公司提供的产品均为全新的产品，每一台机组均经过严格的出厂检测。

产品保修期为自调试完毕起计一年或累计运行 1000 小时，或从向第一个用户发运之日起计 15 个月（即长期不安装使用），以先到为准。

兴华昌产品的服务及配件均可从分销商或公司总部获得。

致力于更好的机组专业制造

型号: HC900GF

400V | 1500rpm | 50Hz

## 发动机参数

生产商&型号:	上柴6WTAA35-G310
进气系统:	增压中冷
燃油系统:	电控单体泵
气缸数/排列方式:	直列、6缸、四气门
排量:	35.1L
缸径×冲程:	6mm*186mm*215mm
压缩比:	16:1
额定转速:	<b>1500rpm</b>
发动机最大功率:	1120KW
调速系统:	电控

## 排烟系统

排烟量:	<b>182.6 m<sup>3</sup>/min</b>
排气温度:	<b>550°C</b>
最大允许排气背压:	<b>10kPa</b>

致力于更好的机组专业制造



柴油发电机组



型号: HC900GF

400V | 1500rpm | 50Hz

### 燃油系统

燃油消耗率 @ 100%主用功率

195g/kW.h

### 润滑系统

机油总容量:

100L

机油消耗率:

0.5G/KW.H

### 冷却系统

冷却液容量:

78L

最高水温:

97°C

致力于更好的机组专业制造



型号: HC900GF

400V | 1500rpm | 50Hz

## 发电机参数

符合 **BS5000**、**VDE0530**、**NEMA MG1-22**、**IEC34**、**CSA C22** 和 **AS1359** 标准

### 技术数据

相数:	3
接线方式:	三相六线, Y 型绕接
轴承数:	1
功率因数:	0.8
防护等级:	IP23
海拔要求:	≤1000m
励磁方式:	无刷自励
绝缘等级/温升等级:	H/H
电话影响系数 TIF:	< 50
电话谐波系数 THF:	< 2%
发电机容量:	1624A
发电机效率:	95.8%

致力于更好的机组专业制造

型号: HC900GF

400V | 1500rpm | 50Hz

## 机组性能参数

电压整定范围:  $\geq \pm 5\%$

稳态电压调整率:  $\leq \pm 1\%$

瞬态电压偏差 (100%突减功率):  $\leq +25\%$

瞬态电压偏差 (突加功率):  $\leq -20\%$

电压恢复时间 (100%突减功率):  $\leq 6S$

电压恢复时间 (突加功率):  $\leq 6S$

频率整定范围:  $0-5\%$

稳态频率带:  $\leq 1.5\%$

瞬态频率偏差 (100%突减功率):  $\leq +12\%$

瞬态频率偏差 (突加功率):  $\leq -10\%$

频率恢复时间 (100%突减功率):  $\leq 5S$

频率恢复时间 (突加功率):  $\leq 5S$

## 标准配置

自启动控制系统

排烟系统 (到消音器止)

随机资料

机油排放阀

免维护电瓶及电瓶连接线

MCCB 塑壳断路器

底座油箱

致力于更好的机组专业制造

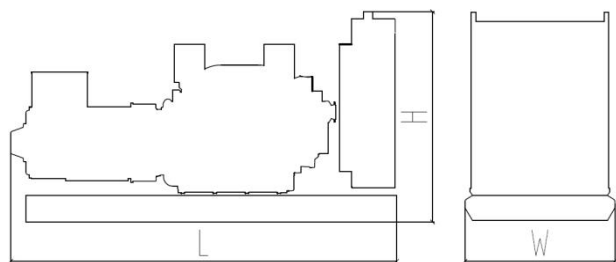
型号: HC900GF

400V | 1500rpm | 50Hz

## 选配

日用油箱	防雨型机组	远程控制屏
防冷凝加热器	静音型机组	并机系统
备品备件	拖车机组	开关柜
ATS 自动切换柜		

## 尺寸和重量



标准型 (带底座油箱)

尺寸: 4600×1800×2400 mm

重量: 7200kg

本数据表仅供参考, 如有更改恕不另行通知

江苏兴华昌发电设备有限公司

地址: 江苏省扬州市江都区仙女镇三荡工业园

电话: 0514-80807222 808072 80807220 86828399

传真: 0514-86821499

手机: 13605259206

Http: [www.yzxhcjd.com](http://www.yzxhcjd.com)

E-mail: [jsyzhcjd@163.com](mailto:jsyzhcjd@163.com)

致力于更好的机组专业制造