



柴油发电机组



型号: HC1000GF

400V | 1500rpm | 50Hz



备用功率	1100KW/1375KVA	主用功率	1000KW/1250KVA
发动机	上柴动力 6WTAA35-G311	发电机	华昌 HC1000-14

配置特点

发动机：上柴6WTAA35-G311

发电机：单轴承、防护等级 **IP22**、**H** 级绝缘

40℃水箱散热器，冷却风扇，带风扇安全护罩

空气滤清器、燃油滤清器、机油滤清器

公用底盘及减振器

标准控制屏

24V 充电发电机

排烟波纹管、排烟弯管、工业用消音器及连接用标准件

免维护蓄电池或铅酸蓄电池连接电缆

随机资料

致力于更好的机组专业制造





柴油发电机组



型号: HC1000GF

400V | 1500rpm | 50Hz

不同电压等级

电压 V	频率 Hz	相数	功率因数	备用电流 A	备用功率 kW / kVA	主用功率 kW / kVA
400/230	50	3	0.8	1804	1100KW/1375KVA	1000KW/1250KVA

主用功率：依据 GB/T 2820（等同于 ISO 8528），在一定功率范围内可以无限制运行，每运行 12 小时可累计 1 小时 10%的过载。

备用功率：备用功率为应急使用的最大功率限值，不能超负荷，即为断油功率。

销售承诺

公司提供的产品均为全新的产品，每一台机组均经过严格的出厂检测。

产品保修期为自调试完毕起计一年或累计运行 1000 小时，或从向第一个用户发运之日起计 15 个月（即长期不安装使用），以先到为准。

兴华昌产品的服务及配件均可从分销商或公司总部获得。

致力于更好的机组专业制造





柴油发电机组



型号: HC1000GF

400V | 1500rpm | 50Hz

发动机参数

生产商&型号: 上柴6WTAA35-G311

进气系统: 增压中冷

燃油系统: 电控单体泵

气缸数/排列方式: 直列、6缸、四气门

排量: 35.1L

缸径×冲程: 6mm*186mm*215mm

压缩比: 16:1

额定转速: 1500rpm

发动机最大功率: 1230KW

调速系统: 电控

排烟系统

排烟量: 202.7 m³/min

排气温度: 550°C

最大允许排气背压: 10kPa

致力于更好的机组专业制造





柴油发电机组



型号: HC1000GF

400V | 1500rpm | 50Hz

燃油系统

燃油消耗率 @ 100%主用功率

195g/kW.h

润滑系统

机油总容量:

100L

机油消耗率:

0.5G/KW.H

冷却系统

冷却液容量:

78L

最高水温:

97°C

致力于更好的机组专业制造





柴油发电机组



型号: HC1000GF

400V | 1500rpm | 50Hz

发电机参数

符合 **BS5000**、**VDE0530**、**NEMA MG1-22**、**IEC34**、**CSA C22** 和 **AS1359** 标准

技术数据

相数:	3
接线方式:	三相六线, Y 型绕接
轴承数:	1
功率因数:	0.8
防护等级:	IP22
海拔要求:	≤1000m
励磁方式:	无刷自励
绝缘等级/温升等级:	H/H
电话影响系数 TIF:	<50
电话谐波系数 THF:	<2%
发电机容量:	1804A
发电机效率:	95.8%

致力于更好的机组专业制造



型号: HC1000GF

400V | 1500rpm | 50Hz

机组性能参数

电压整定范围: $\geq \pm 5\%$

稳态电压调整率: $\leq \pm 1\%$

瞬态电压偏差 (100%突减功率): $\leq +25\%$

瞬态电压偏差 (突加功率): $\leq -20\%$

电压恢复时间 (100%突减功率): $\leq 6S$

电压恢复时间 (突加功率): $\leq 6S$

频率整定范围: $0-5\%$

稳态频率带: $\leq 1.5\%$

瞬态频率偏差 (100%突减功率): $\leq +12\%$

瞬态频率偏差 (突加功率): $\leq -10\%$

频率恢复时间 (100%突减功率): $\leq 5S$

频率恢复时间 (突加功率): $\leq 5S$

标准配置

自启动控制系统

排烟系统 (到消音器止)

随机资料

机油排放阀

免维护电瓶及电瓶连接线

MCCB 塑壳断路器

底座油箱

致力于更好的机组专业制造

型号: HC1000GF

400V | 1500rpm | 50Hz

选配

日用油箱

防雨型机组

远程控制屏

防冷凝加热器

静音型机组

并机系统

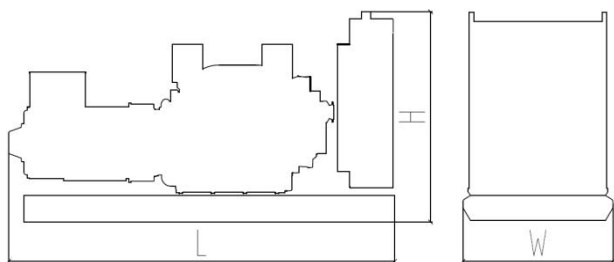
备品备件

拖车机组

开关柜

ATS 自动切换柜

尺寸和重量



标准型（带底座油箱）

尺寸: 4600×1800×2400 mm

重量: 7200kg

本数据表仅供参考，如有更改恕不另行通知

江苏兴华昌发电设备有限公司

地址：江苏省扬州市江都区仙女镇三荡工业园

电话：0514-80807222 808072 80807220 86828399

传真：0514-86821499

手机：13605259206

Http: www.yzxhcjd.comE-mail: jsyzhcjd@163.com

致力于更好的机组专业制造