

型号: HC1000GF

400V | 1500rpm | 50Hz



| | | | |
|------|--------------------|------|-----------------|
| 备用功率 | 1100kW/1375KVA | 主用功率 | 1000kW/1250kVA |
| 发动机 | 重庆康明斯 KTA50-G3E | 发电机 | 华昌 HC1000-14 |

配置特点

发动机: 重庆康明斯KTA50-G3E

发电机: 单轴承、防护等级 IP22、H 级绝缘

40°C水箱散热器, 冷却风扇, 带风扇安全护罩

空气滤清器、燃油滤清器、机油滤清器

公用底盘及减振器

标准控制屏

24V 充电发电机

排烟波纹管、排烟弯管、工业用消音器及连接用标准件

免维护蓄电池或铅酸蓄电池连接电缆

随机资料

致力于更好的机组专业制造

型号: HC1000GF

400V | 1500rpm | 50Hz

不同电压等级

| 电压 V | 频率 Hz | 相数 | 功率因数 | 备用电流 A | 备用功率 kW / kVA | 主用功率 kW / kVA |
|---------|-------|----|------|--------|------------------|------------------|
| 400/230 | 50 | 3 | 0.8 | 1984 | 1100KW/1375KVA | 1000kW/1250KVA |

主用功率：依据 GB/T 2820（等同于 ISO 8528），在一定功率范围内可以无限制运行，每运行 12 小时可累计 1 小时 10%的过载。

备用功率：备用功率为应急使用的最大功率限值，不能超负荷，即为断油功率。

销售承诺

公司提供的产品均为全新的产品，每一台机组均经过严格的出厂检测。

产品保修期为自调试完毕起计一年或累计运行 1000 小时，或从向第一个用户发运之日起计 15 个月（即长期不安装使用），以先到为准。

兴华昌产品的服务及配件均可从分销商或公司总部获得。

致力于更好的机组专业制造

型号: HC1000GF

400V | 1500rpm | 50Hz

发动机参数

| | |
|-----------|------------------|
| 生产商&型号: | 重庆康明斯KTA50-G3E |
| 进气系统: | 增压中冷 |
| 燃油系统: | 电控高压共轨 |
| 气缸数/排列方式: | 16缸、V型、四气门 |
| 排量: | 50L |
| 缸径×冲程: | 16mm*159mm*159mm |
| 压缩比: | 14.7:1 |
| 额定转速: | 1500rpm |
| 发动机最大功率: | 1210KW |
| 调速系统: | 电控 |

燃油系统

燃油消耗率 @ 100%主用功率 **195g/kW.h**

润滑系统

机油总容量: **176.8L**

机油消耗率: **0.5G/KW.H**

冷却系统

冷却液容量: **161L**

最高水温: **97°C**

致力于更好的机组专业制造

型号: HC1000GF

400V | 1500rpm | 50Hz

发电机参数

技术数据

| | |
|-------------|-------------|
| 相数: | 3 |
| 接线方式: | 三相六线, Y 型绕接 |
| 轴承数: | 1 |
| 功率因数: | 0.8 |
| 防护等级: | IP23 |
| 海拔要求: | ≤1000m |
| 励磁方式: | 无刷自励 |
| 绝缘等级/温升等级: | H/H |
| 电话影响系数 TIF: | < 50 |
| 电话谐波系数 THF: | < 2% |
| 发电机容量: | 1804A |
| 发电机效率: | 95.8% |

致力于更好的机组专业制造

型号: HC1000GF

400V | 1500rpm | 50Hz

机组性能参数

电压整定范围: $\geq \pm 5\%$

稳态电压调整率: $\leq \pm 1\%$

瞬态电压偏差 (100%突减功率): $\leq +25\%$

瞬态电压偏差 (突加功率): $\leq -20\%$

电压恢复时间 (100%突减功率): $\leq 6S$

电压恢复时间 (突加功率): $\leq 6S$

频率整定范围: $0-5\%$

稳态频率带: $\leq 1.5\%$

瞬态频率偏差 (100%突减功率): $\leq +12\%$

瞬态频率偏差 (突加功率): $\leq -10\%$

频率恢复时间 (100%突减功率): $\leq 5S$

频率恢复时间 (突加功率): $\leq 5S$

标准配置

自启动控制系统

排烟系统 (到消音器止)

随机资料

机油排放阀

免维护电瓶及电瓶连接线

MCCB 塑壳断路器

致力于更好的机组专业制造

型号: HC1000GF

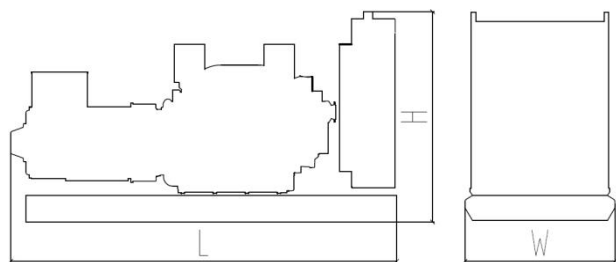
400V | 1500rpm | 50Hz

选配

| | | |
|--------|-------|-------|
| 日用油箱 | 防雨型机组 | 远程控制屏 |
| 防冷凝加热器 | 静音型机组 | 并机系统 |
| 备品备件 | 拖车机组 | 开关柜 |

ATS 自动切换柜

尺寸和重量



标准型（带底座油箱）

尺寸: 4350×1800×2350 mm

重量: 9500kg

本数据表仅供参考，如有更改恕不另行通知

江苏兴华昌发电设备有限公司

地址: 江苏省扬州市江都区仙女镇三荡工业园

电话: 0514-80807222 808072 80807220 86828399

传真: 0514-86821499

手机: 13605259206

Http: www.yzxhcjd.com

E-mail: jsyzhcjd@163.com

致力于更好的机组专业制造