

**型号: HC85GF**

**400V | 1500rpm | 50Hz**



<b>备用功率</b>	<b>95kW/119KVA</b>	<b>主用功率</b>	<b>85kW/106kVA</b>
<b>发动机</b>	<b>东风康明斯 QSB5.9-G2</b>	<b>发电机</b>	<b>华昌 HC85-14</b>

### 配置特点

发动机: 东风康明斯QSB5.9-G2

发电机: 单轴承、防护等级 **IP22**、**H** 级绝缘

**40°C**水箱散热器, 冷却风扇, 带风扇安全护罩

空气滤清器、燃油滤清器、机油滤清器

公用底盘及减振器

标准控制屏

**24V** 充电发电机

排烟波纹管、排烟弯管、工业用消音器及连接用标准件

免维护蓄电池或铅酸蓄电池连接电缆

随机资料

**致力于更好的机组专业制造**

型号: HC85GF

400V | 1500rpm | 50Hz

## 不同电压等级

电压 V	频率 Hz	相数	功率因数	备用电流 A	备用功率 kW / kVA	主用功率 kW / kVA
400/230	50	3	0.8	140	85kW/106kVA	95kW/119KVA

主用功率：依据 GB/T 2820（等同于 ISO 8528），在一定功率范围内可以无限制运行，每运行 12 小时可累计 1 小时 10%的过载。

备用功率：备用功率为应急使用的最大功率限值，不能超负荷，即为断油功率。

## 销售承诺

公司提供的产品均为全新的产品，每一台机组均经过严格的出厂检测。

产品保修期为自调试完毕起计一年或累计运行 1000 小时，或从向第一个用户发运之日起计 15 个月（即长期不安装使用），以先到为准。

兴华昌产品的服务及配件均可从分销商或公司总部获得。

致力于更好的机组专业制造

型号: HC85GF

400V | 1500rpm | 50Hz

## 发动机参数

生产商&型号:	东风康明斯QSB5.9-G2
进气系统:	增压中冷
燃油系统:	电控高压共轨
气缸数/排列方式:	六缸、四气门
排量:	5.9L
缸径×冲程:	6mm*102mm*120mm
压缩比:	17.3:1
额定转速:	<b>1500rpm</b>
发动机最大功率:	106KW
调速系统:	电控

## 排烟系统

排气温度:	<b>550°C</b>
最大允许排气背压:	<b>10kPa</b>

致力于更好的机组专业制造

型号: HC85GF

400V | 1500rpm | 50Hz

### 燃油系统

燃油消耗率 @ 100%主用功率

197g/kW.h

10L/h

### 润滑系统

机油总容量:

16.4L

机油消耗率:

0.5G/KW.H

### 冷却系统

冷却液容量:

9L

最高水温:

97°C

致力于更好的机组专业制造

型号: HC85GF

400V | 1500rpm | 50Hz

## 发电机参数

符合 **BS5000**、**VDE0530**、**NEMA MG1-22**、**IEC34**、**CSA C22** 和 **AS1359** 标准

### 技术数据

相数:	3
接线方式:	三相六线, Y 型绕接
轴承数:	1
功率因数:	0.8
防护等级:	IP23
海拔要求:	≤1000m
励磁方式:	无刷自励
绝缘等级/温升等级:	H/H
电话影响系数 TIF:	< 50
电话谐波系数 THF:	< 2%
发电机容量:	171A
发电机效率:	95.8%

致力于更好的机组专业制造

型号: HC85GF

400V | 1500rpm | 50Hz

## 机组性能参数

电压整定范围:	$\geq \pm 5\%$
稳态电压调整率:	$\leq \pm 1\%$
瞬态电压偏差 (100%突减功率):	$\leq +25\%$
瞬态电压偏差 (突加功率):	$\leq -20\%$
电压恢复时间 (100%突减功率):	$\leq 6S$
电压恢复时间 (突加功率):	$\leq 6S$
频率整定范围:	0-5%
稳态频率带:	$\leq 1.5\%$
瞬态频率偏差 (100%突减功率):	$\leq +12\%$
瞬态频率偏差 (突加功率):	$\leq -10\%$
频率恢复时间 (100%突减功率):	$\leq 5S$
频率恢复时间 (突加功率):	$\leq 5S$

## 标准配置

自启动控制系统	排烟系统 (到消音器止)	随机资料
机油排放阀	免维护电瓶及电瓶连接线	MCCB 塑壳断路器

致力于更好的机组专业制造

型号: HC85GF

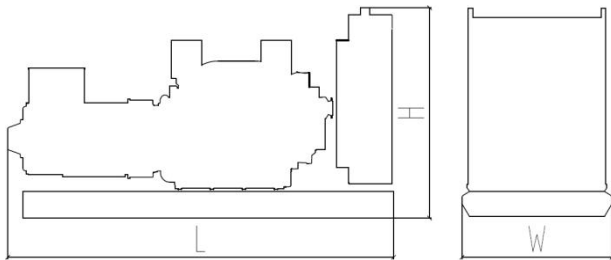
400V | 1500rpm | 50Hz

## 选配

日用油箱	防雨型机组	远程控制屏
防冷凝加热器	静音型机组	并机系统
备品备件	拖车机组	开关柜

ATS 自动切换柜

## 尺寸和重量



标准型（带底座油箱）

尺寸: 2200×800×1200 mm

重量: 1250kg

本数据表仅供参考，如有更改恕不另行通知

江苏兴华昌发电设备有限公司

地址: 江苏省扬州市江都区仙女镇三荡工业园

电话: 0514-80807222 808072 80807220 86828399

传真: 0514-86821499

手机: 13605259206

Http: [www.yzxhcjd.com](http://www.yzxhcjd.com)

E-mail: [jsyzhcjd@163.com](mailto:jsyzhcjd@163.com)

致力于更好的机组专业制造